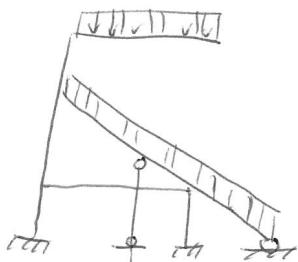


1.

## Principy inženýrství

- 1.) Geometrický hrav konstrukce → zařízení od arch. (fyz. Arch. Inž.)
- 2.) Konstrukční schéma → dle kritéria užit, kláves rozměry (fyz. Geo. Inž.)
- 3.) Stáťkové schéma

- 4.) Určení zátěže → statické vlastnosti konstrukce a povne základových částí



→ preventivní (základ) → SVA  
kinematické (konstrukce s hydrometeologickým a mediálním základem)  
zátěžové (výbuch, seismické)

- ⑤ Výpočet součinných sít MNVS

↳ statický architektonický systém  $\rightarrow$  (často fiktivní) / statický mechanický systém

↳ statický mechanický systém

SVA → statická náhrada podmínky rovnováhy

$$\sum M = \frac{1}{3} M_E \cdot \left( \frac{3}{8} \frac{l}{E} \right)$$

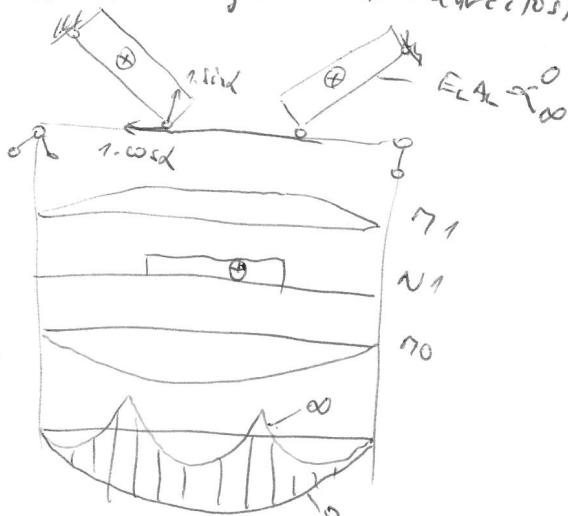
$$\sum M = \frac{1}{3} M_E \cdot \left( \frac{5}{8} \frac{l}{E} \right)$$

$$\sum M = \int_0^h \frac{\gamma s}{EI} ds = \frac{1}{2} M_E \cdot h^2 \cdot \frac{1}{EI}$$



SVA S → možné zadefinovat do konstrukce pomer. statického momentu

$$(2 \cdot 3 + 0 \cdot 2 + 0 \cdot 1 - 3) + (4 \cdot 3 - 0) = 15x$$



Pri techn. z. mohou neplatit zákon superpozice a neplatíme pouze uplyvové zákon

- ⑥ Dimensionování

- ⑦ Konstrukční detaily → dle ledných výrobců detailů

- ⑧ Výkresové dokumentace
  - dokumentace pro následné využívání dle svých statických výpočtů

- počítačová pro sítovací použití DCF  
(technické správa, statický pohyb, uživatelské dokumentace, výkaz ujet)
- V technické správě musí být uveden do užití používání
- sledování → zajištění sebevraždy, ochrana při provozu.
- ⑨ Výroba ocel. konf. → dle konstrukce dokumentace

- ⑩ Montáž → každou částku musí být staticky pos.  
(Neplatí být uvedené dimensiony v tabulkách)

- ⑪ Používání a udržba

- ⑫ Diagnostika, rekonstrukce

### Dochází k následujícím

- vzhledem k geometrii a materiálu  $10,4^{\circ}\text{C}$
- obovášení páteře → symetrie  $\angle 20,5^{\circ}$  I<sup>A</sup>  
nepřesného L ↗ ↘

- A je rovná zařízení nepravidelného tvaru  
současně A, vzniká konflikty

- závrateční profil ráckové fázy → konflikty  
vznikají konflikty

$$G_{ce} = \frac{B \cdot w}{I_{ce}} \text{ moment } \rightarrow$$

$$Z_{ce} = \frac{q_{ce} \cdot s_{ce}}{I_{ce} \cdot t} \text{ obecné trhací moment}$$

$$Z_t = \frac{q_t \cdot t}{I_t} \cdot t \text{ moment rovnoběžné konflikty}$$

$$G_i = \pm \frac{N}{A} + \frac{q_1}{(x_1) I_1} \cdot t \pm \frac{q_2}{(x_2) I_2} \cdot t + \frac{B \cdot a}{I_a} \leq \frac{f_s}{J_{ce}}$$

$$Z = \pm \frac{T_2 \cdot g}{I_{ce} \cdot t} \pm \frac{T_2 - S_2}{I_{ce} \cdot t} + \frac{M_{ce} \cdot s_{ce}}{I_{ce} \cdot t} + \frac{M_t \cdot t}{I_t} \leq \frac{f_s}{J_{ce}}$$

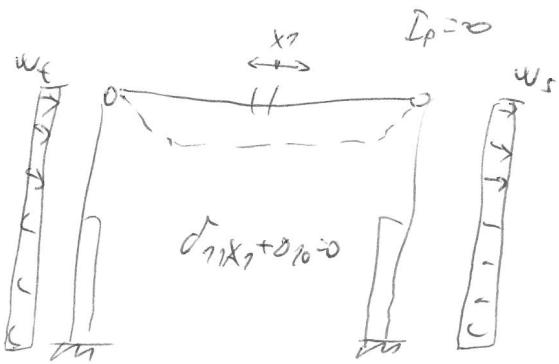
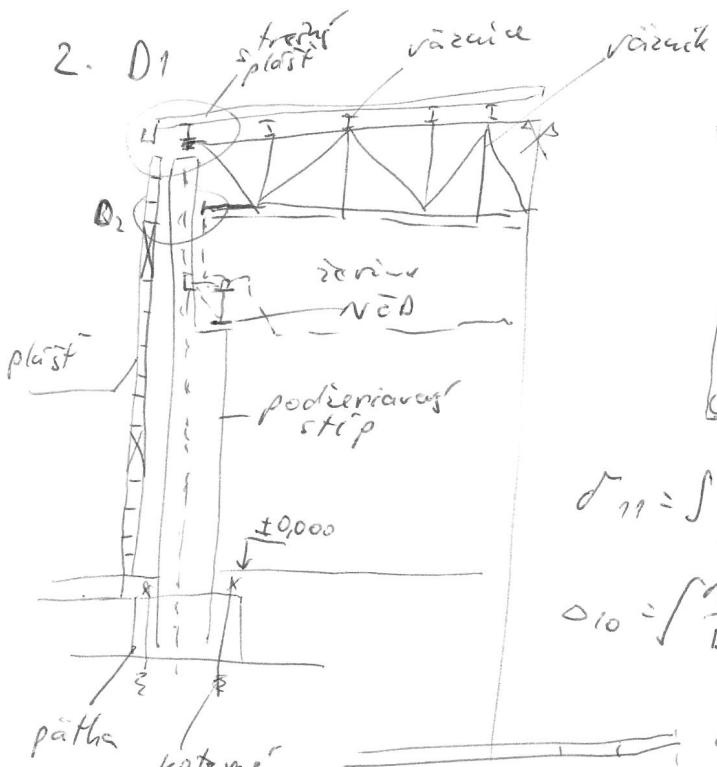
Výsledkové poh. veličiny

$$\omega = \int_0^t \dot{\theta} ds \quad [\text{rad/s}]$$

$$S_{ce} = S_{ce} dt = \int \omega \cdot t \cdot ds \quad [\text{rad}^2]$$

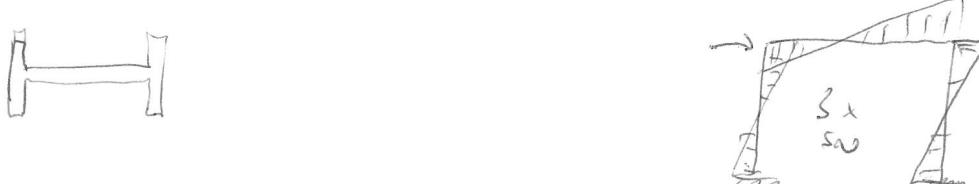
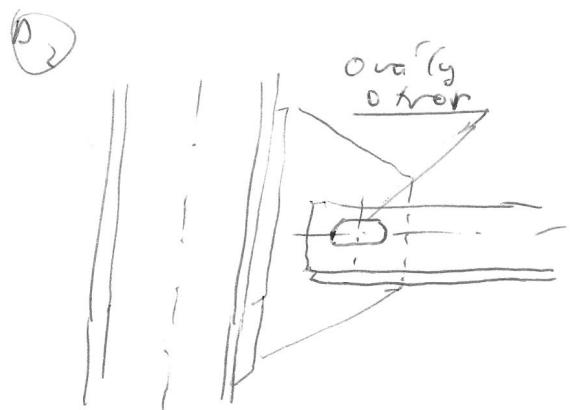
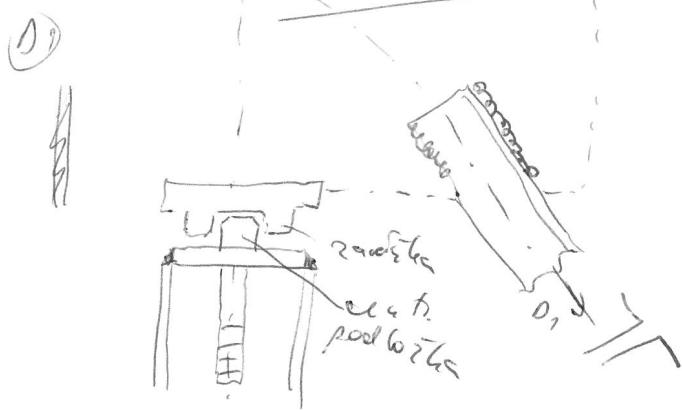
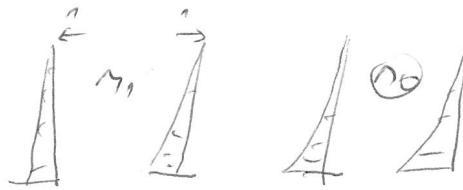
$$I_{ce} = I_{ce}^2 dt = \sum_i S_{ce} ds \quad [\text{rad}^2]$$

$$T_t = \frac{1}{2} \sum_i S_i \cdot t_i^2$$



$$\Delta_{11} = \int \frac{M_1 M_1}{EI} ds$$

$$\Delta_{10} = \int \frac{M_1 M_0}{EI} ds$$



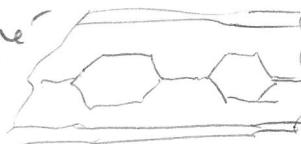
- závaznice

- Průběžné podkladové vrchní  $\rightarrow$  střed pláště, váznice, vázek, nadkrovový stup, N&D, podkrovový stup, kotvě smyčky.

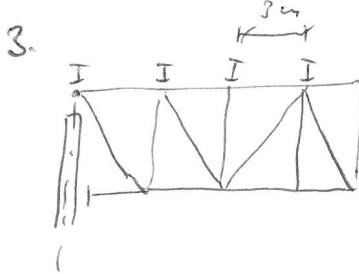
váznice < pláště  
pláště < přehradové

prostě  
s posítka'

- prolamované  
(fritzel)

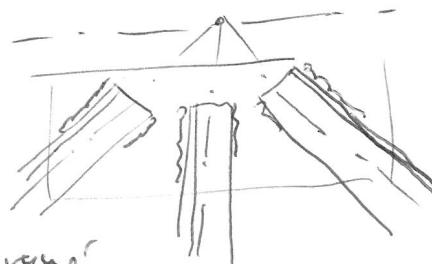
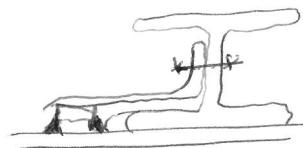






váznica

plastický  
priehradová



Rozdelenie väznic

①  $L_v \leq 6\text{m}$  valcovane, postre

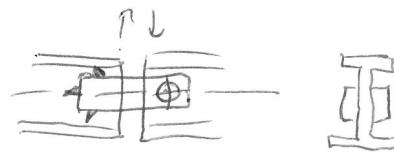
②  $L_v = 6 \div 9\text{m}$  splošte, hľoče, prekrovne

③  $L_v = 9 \div 12\text{m}$  vyspenore, zaversa, priehradove

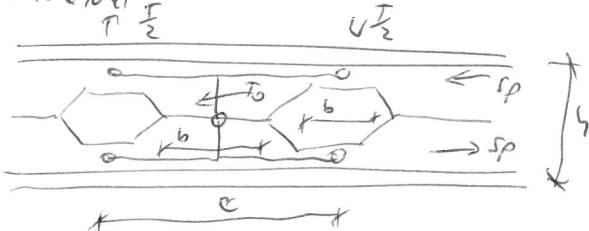
④  $L_v > 12\text{m}$  (záber priehradove)

$$\textcircled{A} \quad \text{Diagram of a beam section with width } b \text{ and height } h. \quad \sigma = \frac{\tau}{2b} \cdot \frac{96 \cdot L^3}{EI_0} + \frac{M \cdot L^3}{48 \cdot EI_0} \leq \frac{L}{200}$$

(B)



Kineziol



$$\frac{I_0}{2} \cdot e = T_0 \cdot \frac{h}{2} \Rightarrow T_0 = \frac{I_0 \cdot e}{h}$$

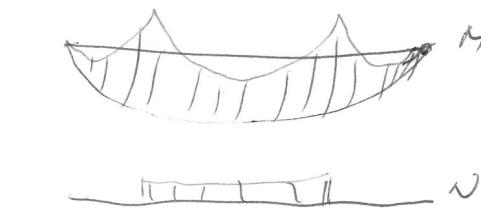
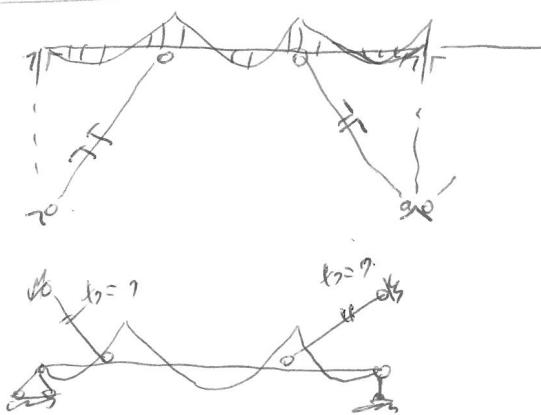
$$S_F = \frac{T_0}{h} \quad M_F = \frac{T_0 \cdot h}{2}$$

$$Z_h = \frac{I_0}{b \cdot t_w} \cdot s \quad Z_{max} = \frac{T_0}{b \cdot t_w}$$

$$G_F = \frac{S_F}{A_F} + \frac{M_F}{W_F}$$

$$T_{g,w} = e (A_b \cdot s_h^2 + Ad \cdot s_d^2)$$

(C)

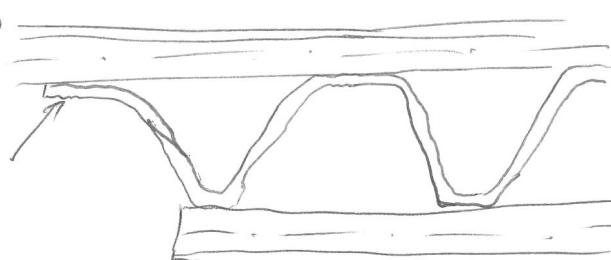


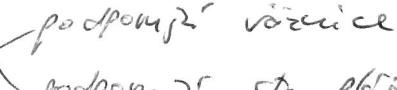
(D)



Parabola  
rouzalka, vzaditie  
spodnejho pata

$$\text{Diagram of a bridge deck with a parabolic profile, supported by two points.} \quad f_{hv} = \frac{c}{a} L_v$$



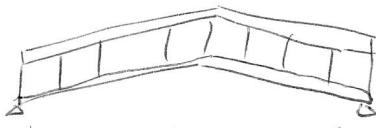
Vacancy  podporují výšku  
podporují str. plst

- řešit úložec na slaváček  
stopor.

plastové: 75-110mm

(nousí  
kouřit výška  
výška  
(potřeba))

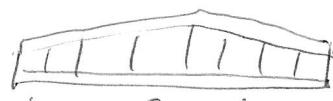
- řešit sítět pícejí výšky



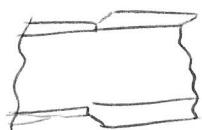
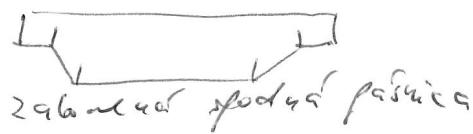
- řešit silné kouření pro strop  
loptice plastové  
- převlak ak. nosník a reaktivat  
plast pícejí výšky

Ložiskové nosníky

- Výroba je staticky namáhaný



zde je klesání

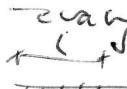


alebo



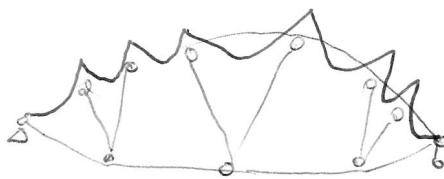
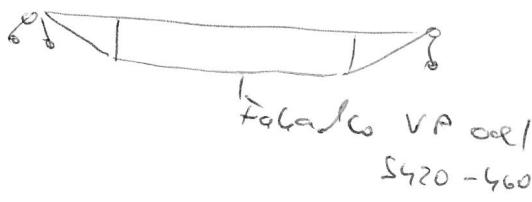
Doskoše



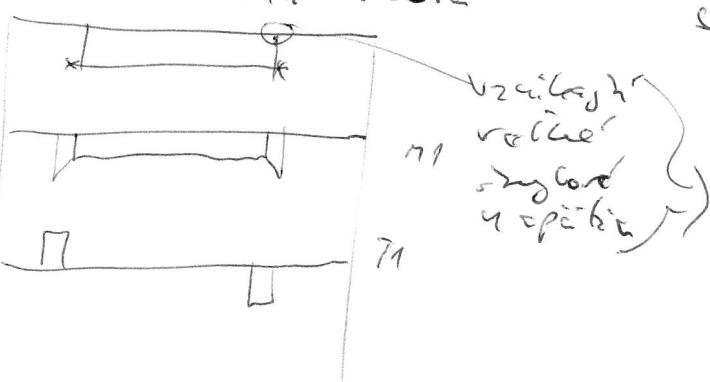
  
zde  
- staticky  
namáhaný

zde  
- staticky  
namáhaný

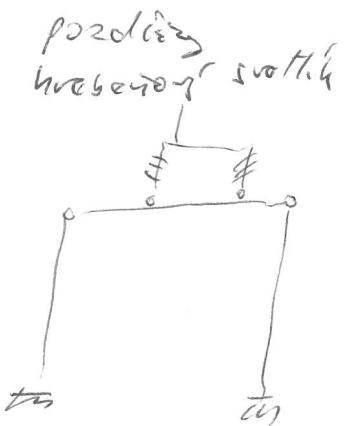
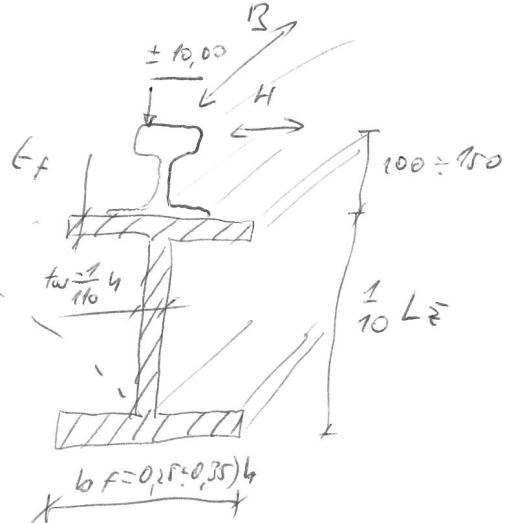
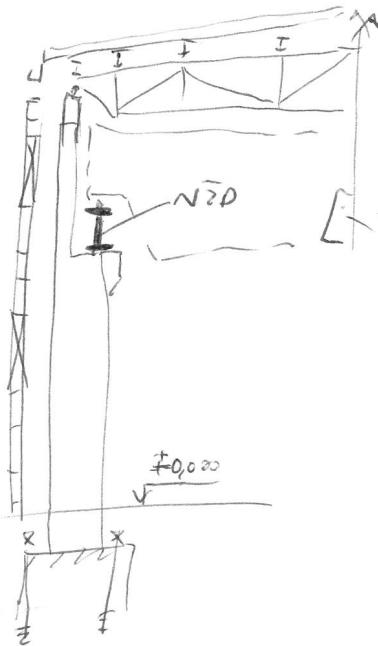
spínadlo



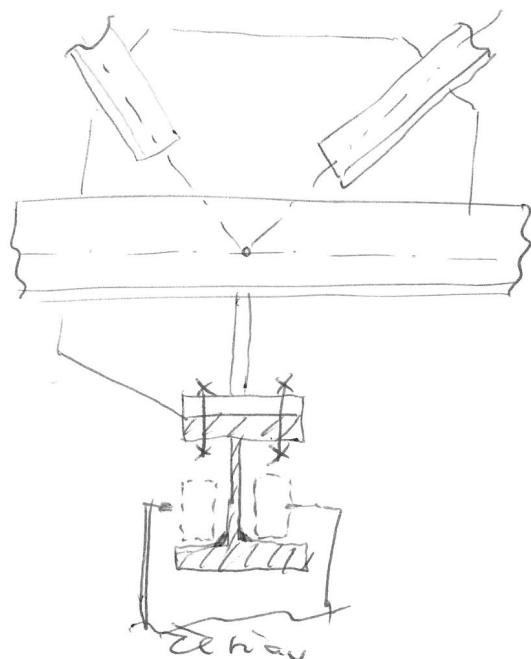
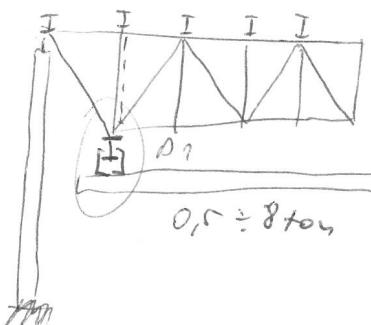
minimální počet uzelů platí  
na jednotce pícejí  
maximální uzelův je určen  
šířkou ~150mm



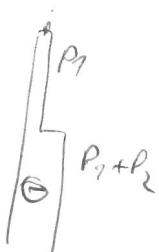
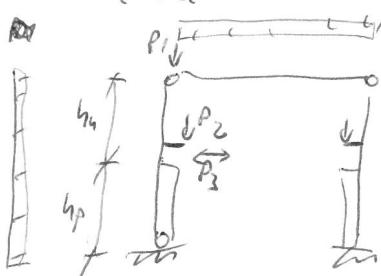
4.



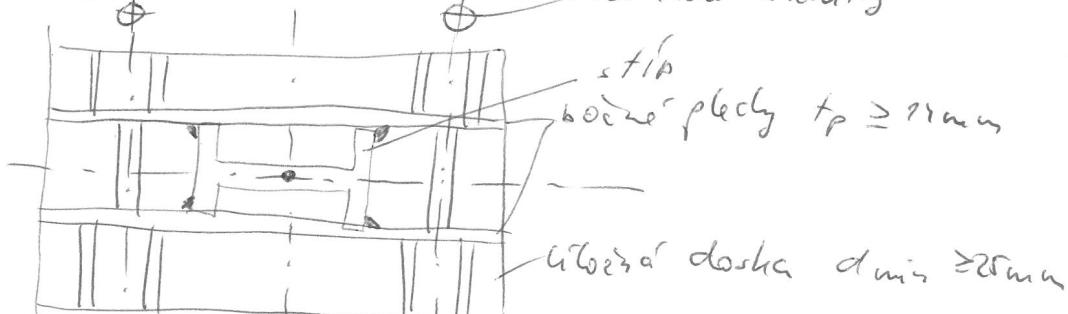
Podresený zábradlí



Ak. sú zábradlia používajúce → vlnové žľabové rebrá



notrej:



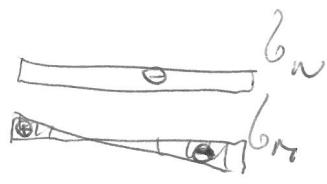
notrej s klenutým

strop

bočné pletky t\_p ≥ 25 mm

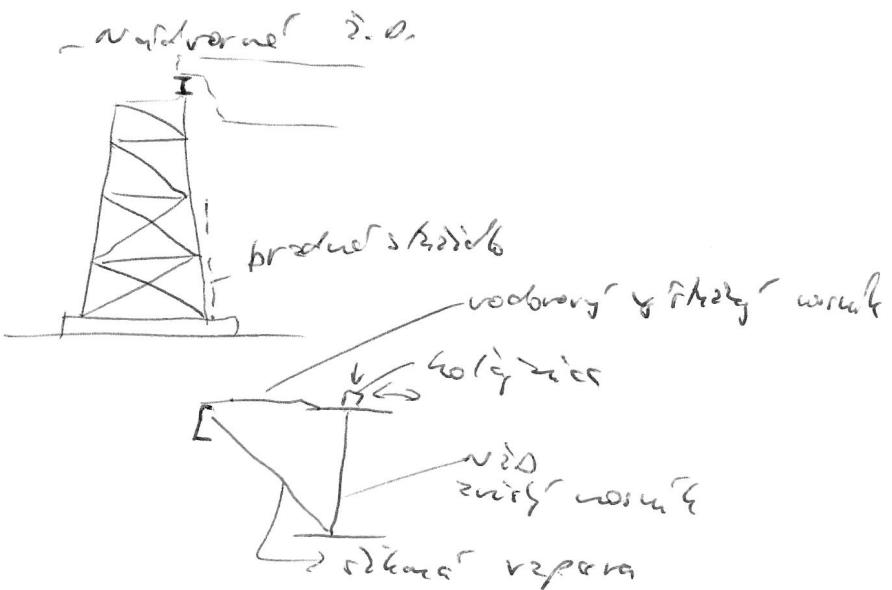
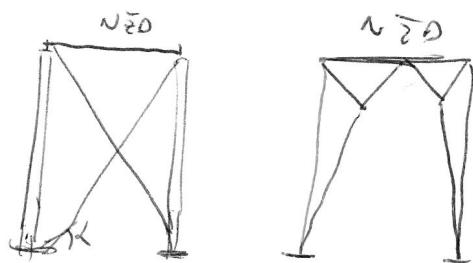
účinná dĺžka d\_m ≥ 25 mm

preskrutacie  
komisiacia  
ministerstvo  
váha JG = 70  
max výška  
obj. súvis. vodou  
na jazde rieky  
vo vodnom



Pros'le  
sp'leid

s'hidde'



Rohrdruck zählerung ob wogen kon't

$$\frac{b}{x_{\text{eff}}} = \frac{\gamma_1}{\gamma_{\text{toty}}} + \frac{m_{\text{toty}}}{I_{\text{toty}}} + \frac{\gamma_2 \cdot g}{I_{\text{toty}}} + \frac{B \cdot e}{I_{\text{toty}}} \leq \frac{g}{\gamma_{\text{toty}}}$$

vert.      hor.      kink

-prichträder N>0 - pol auswärts  
auswärts II Y T

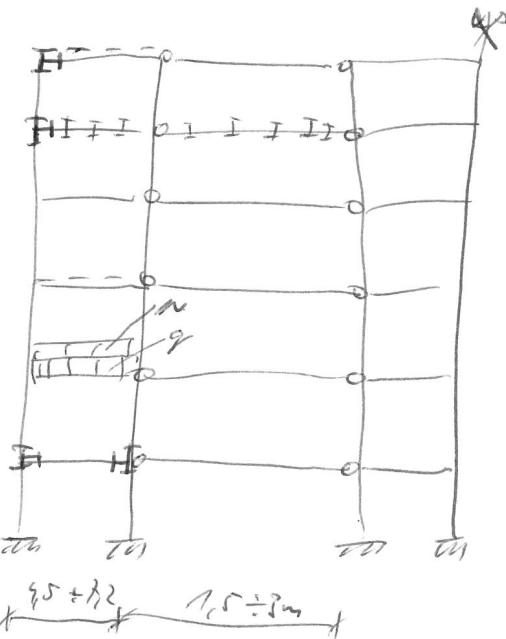
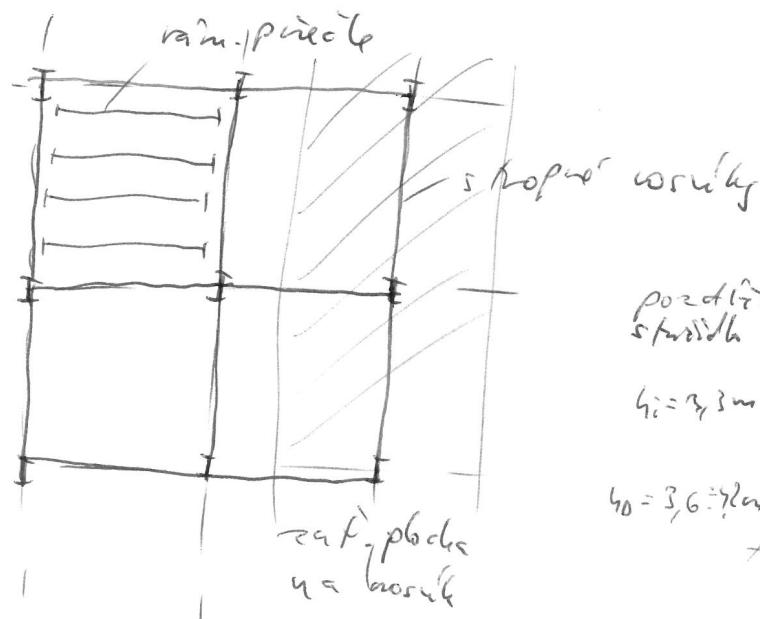
5

## Via capillare backos

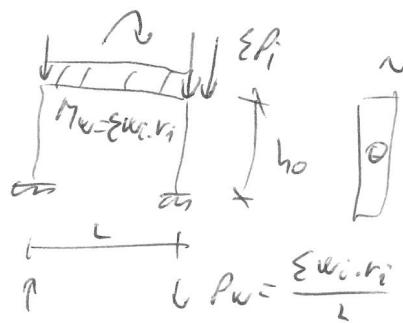
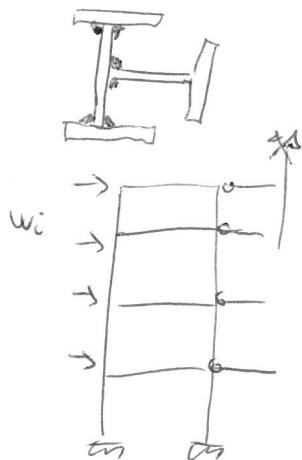
Nahlauf-eile  $\rightarrow$  z.B. lactacine  
Oci. los tra  
Shop  
Polysaccharide price  
Fer

5 - 10%  
10 - 20%  
5 - 10  
15 - 20  
15 - 60

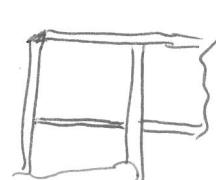
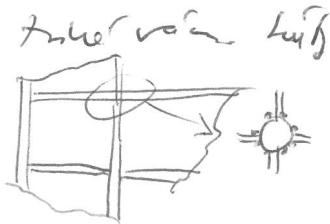
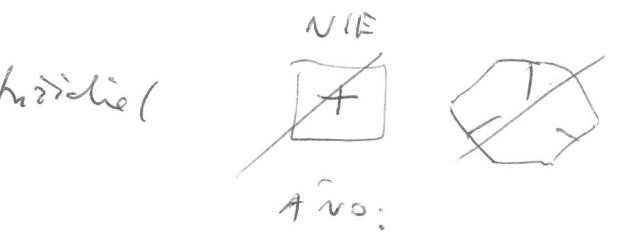
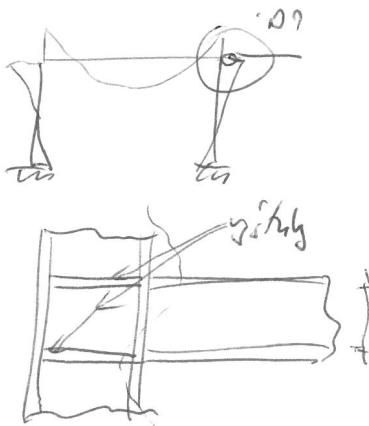
## Rainwater runoff

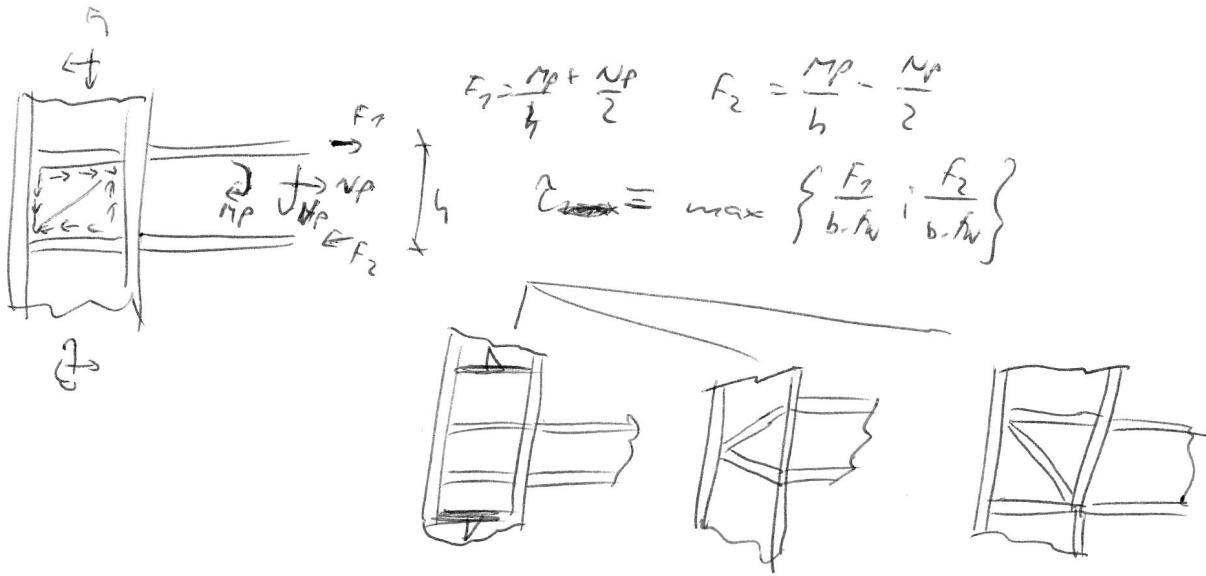


## sidewalk steps



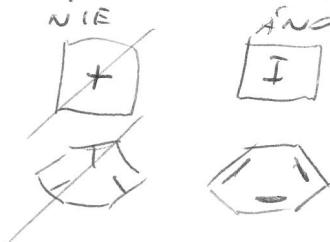
## No rain strain sidewalk





6.

Rozumieścieńie skreślów



$\begin{matrix} Y \\ X \\ L \end{matrix}$

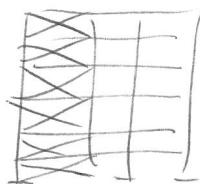
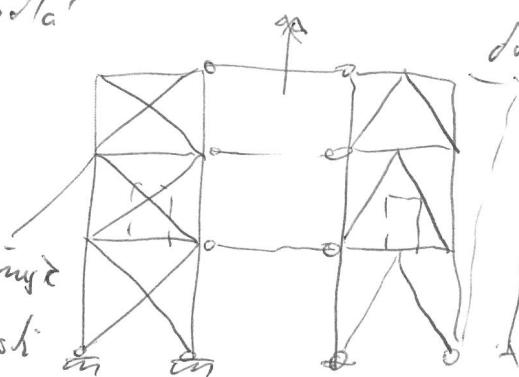
aliny 2'  
kant  
tłocząt  
 $w=0$   
 $EIw=0$

współcz. dźka  $\rightarrow$  gęste paski

wolne stłyki



Pręty skrzyniowe skrzyniowe

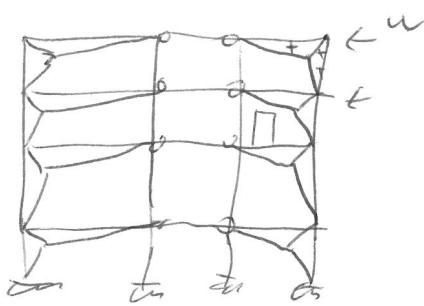
mimożycie  
pręta o  
wymiarach

$$\delta_{max} = \frac{H}{500} \left( \frac{H}{7000} \right)$$

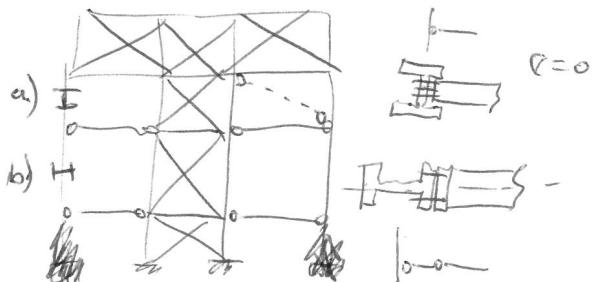
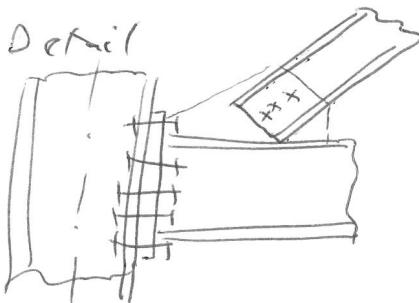
$$\delta = \sum \frac{\delta_i \cdot s_i}{E_i}$$

$$\delta_{hi} = H$$

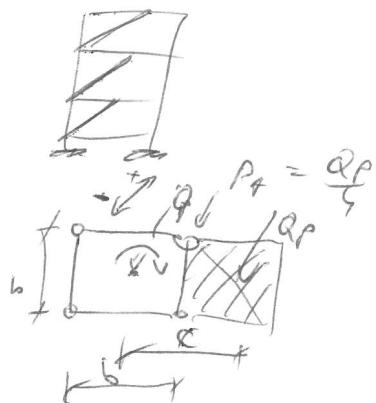
- Modernne pręty skrzyniowe przygotują zasadę deformacji



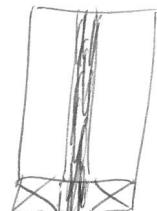
- skrzyniowe skrzyniowe
- skrzyniowe profily
- zrąbki  $\rightarrow$  neutodowe

Sekundarna  $\rightarrow$  skrzyniowe  
pręty skrzyniowe skrzyniowe absorbują  
więcej energii

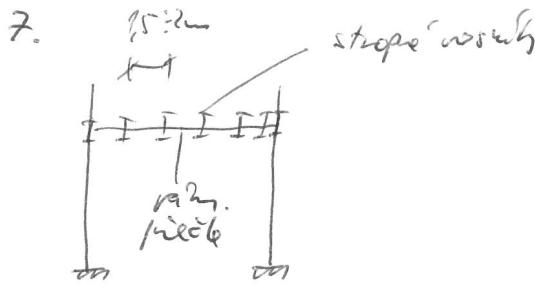
do 15 posels  
do 30  $\rightarrow$  stabilizator  
do 55 rury z pierw. skrz.  
1 pierw. rury



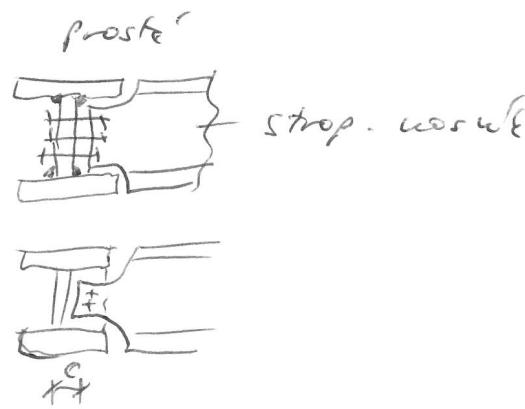
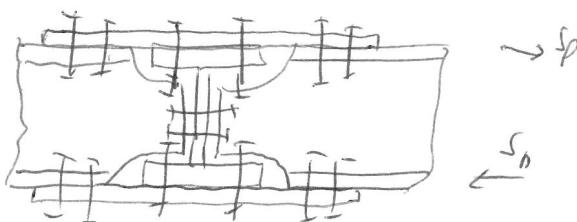
Betonowe żelazko







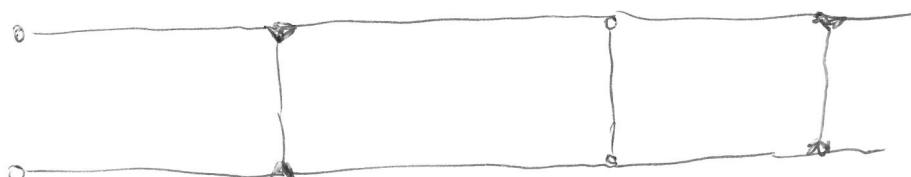
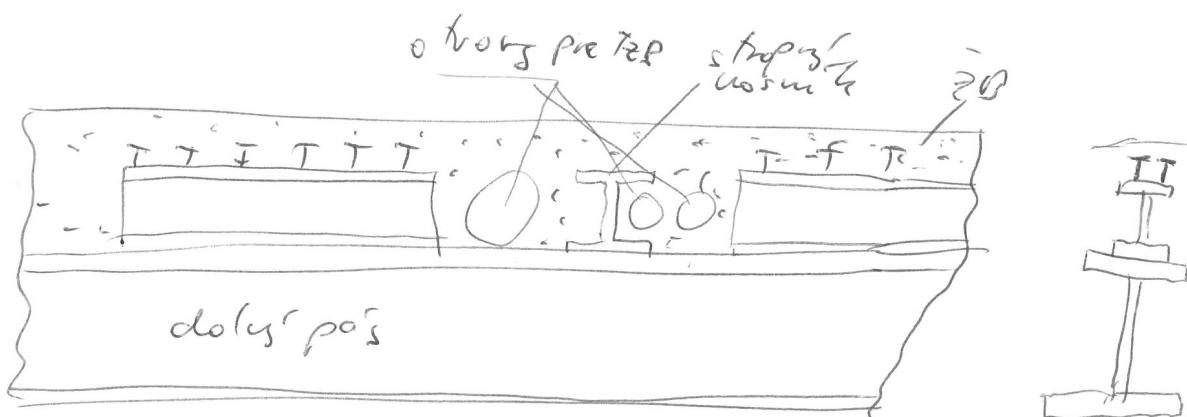
spring



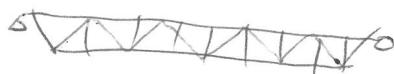
slim floors:



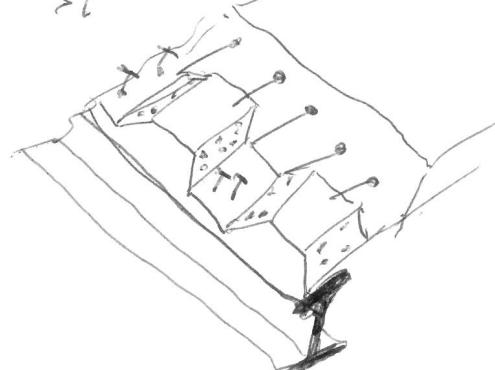
rib girder system sprincharke was far. & hopp



composite Warren truss



sprincharke





Lano st. mat. → vysokou permeabilitou

- závařené pásy, plné vzduchu pískem
- predpolohad lano se dlehoule ovlivňuje  $E = 20$
- lano využívá vysokou vlastnost deformací

lano → výměně jednoparametru → otvoru → rezistence  
(ak existuje krytí vrátky → rezistence)



$\alpha$ -ulat  
výměna

váha zpravidla

slizový

$\phi d = 2:7 \text{ mm}$

úloženie rozcotrej a základnej kompozície

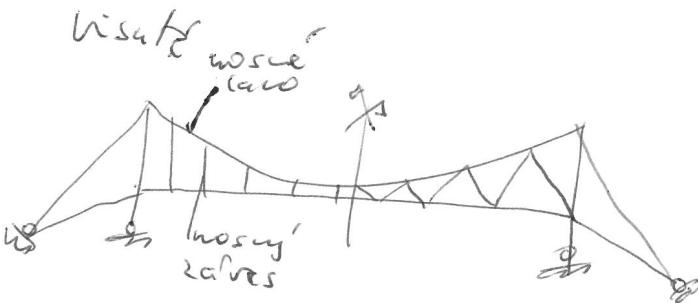


ocel  $E = 2,1 \cdot 10^5 \text{ MPa}$

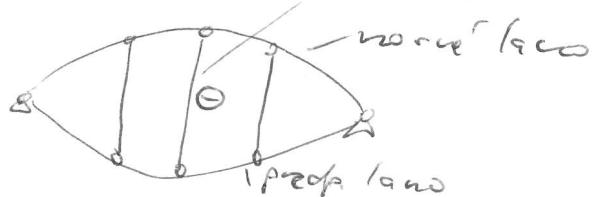
Pátek & droft  $79 \cdot 10^5 \text{ MPa}$

(lano)  $\left\{ \begin{array}{l} \text{výměna } 16 \cdot 10^5 \text{ MPa} \\ \text{otvor. } 7,25 \div 7,5 \cdot 10^5 \text{ MPa} \end{array} \right\}$  strukčneho materiálu

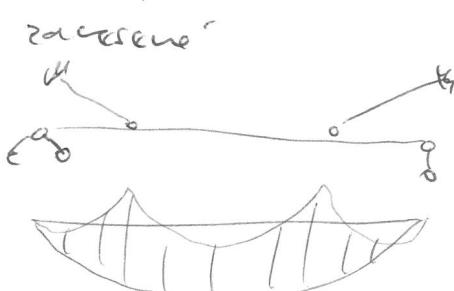
lano využívajúce výměnu  
závesené  
závesené  
závesené prepr. vlnami  
závesené na vlnovej vlny



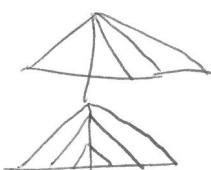
isostatické rozcotrej



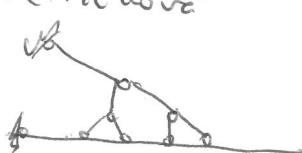
Hlavné výměny lano zvyčajne ležia v tvaru parabol (parabola 2) a sú vysoké  
závesené po celom svahu svahu, alebo v ne dôľžigých dieloch vysoko



závesené na vlnovanej  
strukčnej



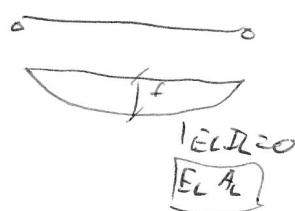
horizontálne



vertikálne



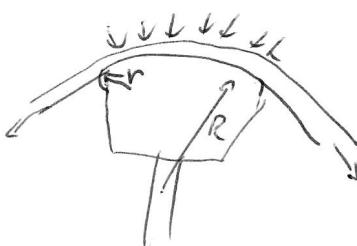
Lanc kons. pravoh



$$\gamma = \frac{d_{04}}{d_H} = 905$$

- v zemysle / lety os noviny  
poradisene lanc u vyskytu  
se dle konstrukce olybne a mimo  
vlastnosti olybne tehniky

- pri velkych pomerach, nebylo  
zopakovanach resa elementu  
ve srovnani s vlastnostmi



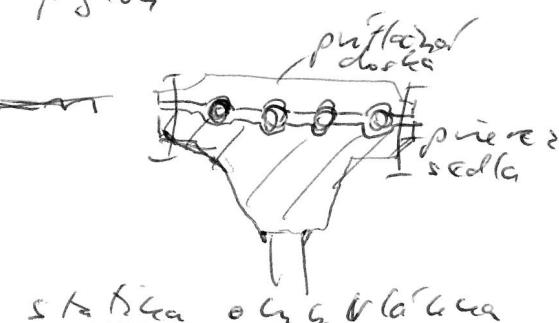
Lanc bez ravnih stran  
cane s dolozafas vlny novin

$$b_c = \frac{d_{04}}{d_H} \leq \frac{m_{04}}{d_H}$$

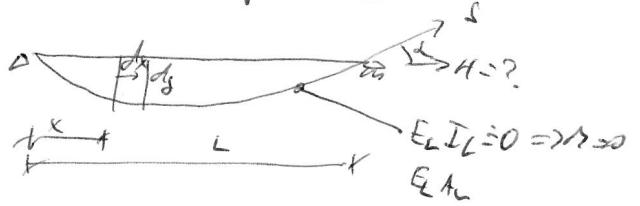
Lancovitosti pisek placka lanc

- lanc musi byt stabilizovany pred  
pocetem

- AE posledne ideale model pomerosti;  
neplatite upvere odvoz.



staticka olyg vlastnosti



$$\frac{2}{3} g l^2 - H.F = M = 0 \quad H^2 = \frac{2}{3} g.l^2 \cdot \frac{1}{f}$$

$$H = \frac{M}{g} \quad M_x = \frac{2}{3} x (1-x) \quad H^2 = \frac{1}{3} g l^2 \cdot \frac{1}{f_{tot}}$$

$$\frac{f}{L} = ?$$

$$\text{rounce hory}$$

$$f = \frac{Hx}{L} = \frac{\frac{2}{3} x (1-x)}{\frac{2}{3} g l^2 \cdot \frac{1}{f}} = \frac{4 \cdot f_0 x (1-x)}{L^2}$$

$$f = \frac{H}{\cos x}$$

Horizontale zlozka v teorii 2. radu (v uverze)  
 $\Rightarrow$  Lancovitosti sestavy mohou posledni teorie 1. radu  
a sice na stave bez pecekosti

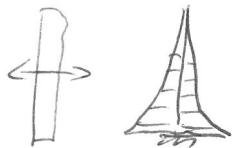
$$f = \frac{H}{\cos x} = H \cdot \sqrt{1 + \frac{f^2}{H^2}}$$

$$s_{max} = H \sqrt{1 + 16 \frac{L^2}{L^2}}$$

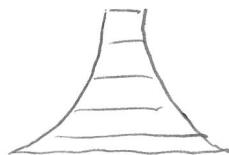
$$\text{dilata perimetr lanc } Z = \int_0^L ds = L + \frac{1}{2} \cdot \int_0^L Q dx \quad (\text{kachni})$$

9

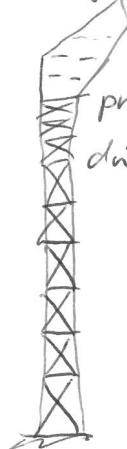
veine



jet top

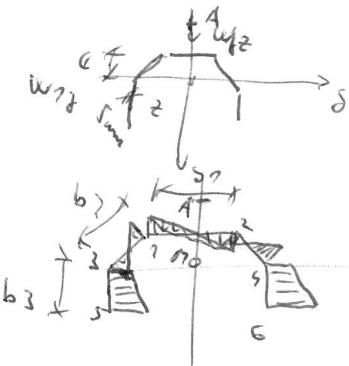


1 leg



2 precluding 'rost'

diel



- diagonally set up on widely veins

detail

(G<sub>1</sub>) (G<sub>2</sub> u<sub>2</sub>)(u<sub>1</sub>)(G<sub>2</sub>)

$$b_i = -\frac{M_i}{(2)A} \pm \frac{M_i}{R(I)_i} x + \frac{\sigma_2}{I_2} y \pm \frac{P_a c}{I_a} \leq \frac{f}{m_i}$$

$$c_{L2} = \int r_2 ds = c L_2 \cdot \frac{b_2}{2}$$

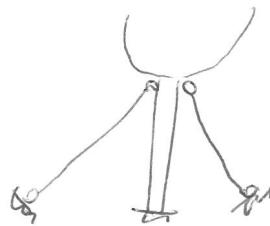
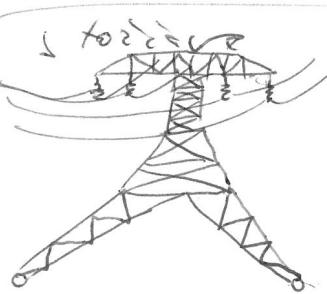
$$c_{L2} = -L_2 \cdot \frac{b_2}{2} - f_2 b_3$$

velice na vzdialost

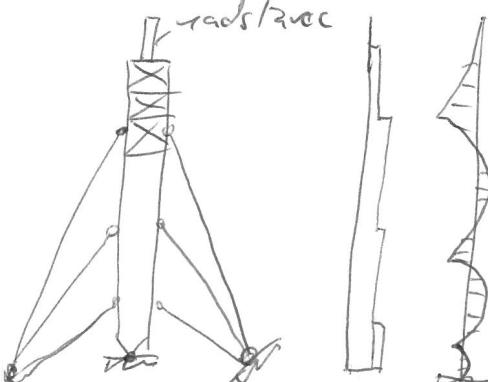


EC vedenie:

vzorec



radial vec

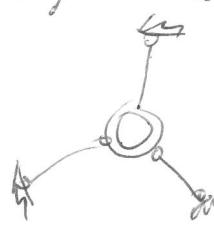
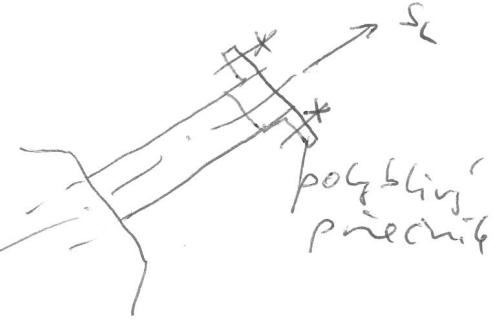


main leg of pier

postyne

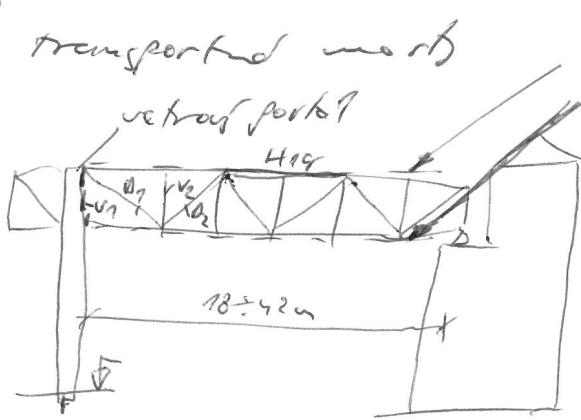


N

M<sub>w</sub>



10



house ~~of~~  
house retro  
house retro roads

se  $\frac{t}{4}$

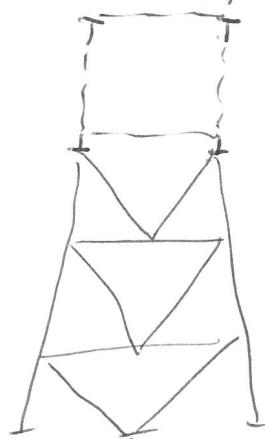
pride



$$b = 2,4 \div 3,6 \rightarrow 0,6666 \rightarrow 0,67$$

$$b = 3,6 \div 6 \rightarrow 0,6$$

retrov porto?



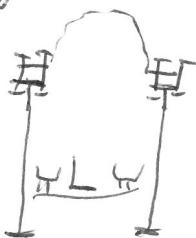
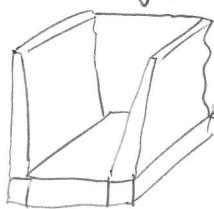
$$t \cdot s_w = \frac{W_h \cdot h}{b}$$



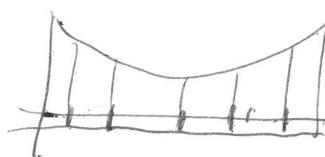
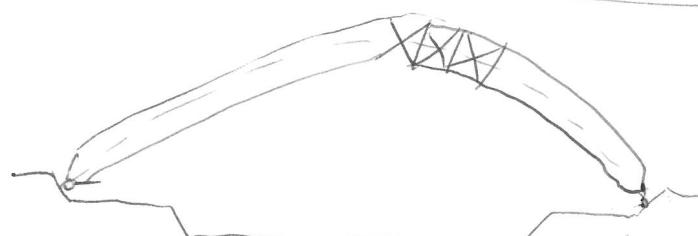
$$t \cdot b_1 = \frac{q_1 \cdot h}{\cos \alpha}$$



- technologický marsh bývá v centre chemické aktivity, proto je lepší až ráj plavek.



Potrubné marsh:



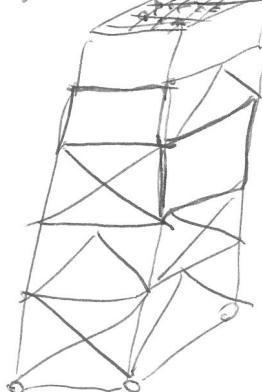
top. eliptický = trop

Kotol je zavřený až do la může být  
voříšek dletoček

ne může být stena  
bez flá



výšky cí 50 - 100m.

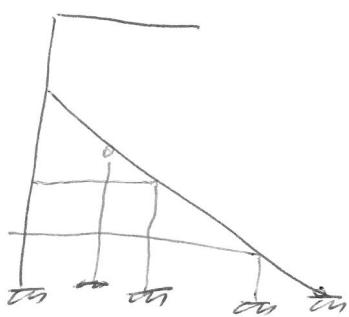


- Rovně stranice pravý kotli technologický  
potrubní



11

- technologické partie - výroba v sestavách  
na průměrnou podložku
- trubice trubice podložek na výrobu rámů
  - přeskovací houst. se modelují podložec. softwarem



Při návrhu konstrukčního trubice dlejte na výrobnu:

- s polohou vlastností a bezpečnosti
- MSV, MSP - proveditelnost hmotnosti

Estetika a prostředí → bez stupňov, stílek, úzkostí, písček a kamenů, protipozdívky ochrana

Hospodářství → redukce výroby, udržitelnost, a výroba materiálů, výroba, transport.

Flexibilita → možnost rekonstrukce a výroby v jiných zdrojích postrojů → možnost dle různých požadavků parkovat, regulace míst.

bezpečnost

- schopné přeabsorbovat optimální sat.
- částečná prototypalní správa pro kontrolu
- používání materiálů

technické požadavky

- elektrické vedení a kabely vysokého napětí
- vedení prototypové a horizontální ochrana
- redukce kombinací a výšek sat.

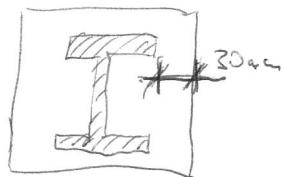


## 12. Ochrana ocelových konštrukcií proti požáru

- kritická teplota, pri ktorej ocelová konštrukcia nechára vyskytovať sa požiar v súvisu s teplotou 540°C.
- Čím väčší prierez, tím väčšia odolnosť proti požáru.
  - O - osnova vystavenej konštrukcie
  - F - prekryvová plachta

Môžnosti ochrany: (ochrana uchovávajúca na terasách)

- Obetónovanie - bet. vrstva cca 20cm → odolnosť na 100 minút



- Obetónovanie travertinu z ľahkých betónov  
tehly 65cm, toniežka 15cm → cca 120 min.
- Ochrana hliniek na plechové → maltaču
- Obklad vlátkocementovou doskou
- naštrehanie - dodávateľ, shľenové alebo tráškové vlátky  
Napr. naštrevné hlinky (Pyrostop, Pytol, Unigrey)
- obklad z doskových materiálov ako sú aj sadrotlakové súčasťmi segmenty hlin dosiek
- Španižarske materiály → výrobkové nátery, ktoré sa pri ihliči späívajú a niesúce súčasťou zároveň súčasťou objektu a vystreľujú gravitečným a tak konštrukcia tepelne i zohľadní. Náter 1. razy → cca 75 minút

5 min 45 minút

Náter je odpovedajúci robit iba do danej až do danej nádrže niesť.

- Niektoré druhy povrchovania odolnosti sú aj súčasťou ochrany proti korózii
- Konštrukcie ochránene proti korózii pravidelne na ktorom protikoróznejci fortaciu.
- Zafíxovať dôraz sa kladiť na konštrukcie v koroziu prostredí (chemické kysivne a sl.)



13 Diagnostika a rekonstrukcia → súbor metód na zistenie  
súčasného stavu ocel. konštrukcie (časový)

→ Periodická

→ na určené posudzovanie

→ pred rekonštrukciou

Prihore a značenie na akum.

- geometrického hran

- opakovanie a posudzovanie konštrukcie

- skl. a dym. posudzovanie konštrukcie

Pomery

- nedostatky karbón, respiračné funkcie zafárenia, či by pri diamezach, nevhodnosť materiálu
- záradly + procese výroby a montáže, záťaha mat. či by spona, nedodržanie tolerancií, katastebal. pri montáži, či by profilovoznej očinnosti
- výška pravdepodobných aždrob (pričinenie splaškami, srebrom, lečením záťahe tieľom, neodborný zásah, nedostatočná výška)
- Minimálne výšky → posadky, seduňské podpierky, lečenice, výšky

Projektová dokumentácia

→ výhľadový projekt + skúsky výpočet

→ dôležitosť výberu so skú. výpočtom súčtu výšiek

→ protokol opisovanej konštrukcie

členy a ciele

- záber zpevnenie pre výrobkov, spôsobu výroby a bezpr.

- predloženie súčinnosti

- zistovanie príčin a poviniek (náklady)

- zistenie podkladov pre rekonštrukciu

diagnostika

- periodická

- výhľadové posudzovanie

- prevencia havárií

- korózia

- deformácie

- geometrické

- zafárenie

- teplota

na základu

posudzovania

pred rekonštrukciou

následujúce

záber o cel.

- char. pomery

- výšky a delky

periodickej

diagnostiky

výrobka

- záťaž. a záťaž. s tvaru

- využitie materiálu o

dôsledom vysokovej

konštrukcie

výplň

- výplň informácie

o stave konšt.

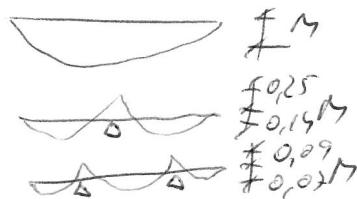
- spracovanie podkladov

pre efektívnu užitku

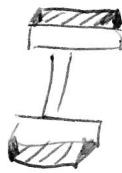
rekonštrukcie

rozloženie ocel. konstrukcií - Robot sa pri uvoľnení  
zaťažen!

- pridanie podpier
- posúvanie stability



- rozdielna priečeväť / body  
skôr by ob V.P.!



- Pri prieduškach konstrukcií

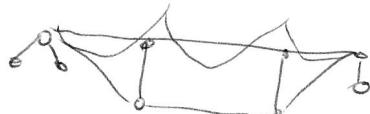
- plácie sú stáť medzi sťaňky  
fára ne → dôvodné pôsobit až do výšky  
zleprenie s hranicou doplnkových plochov  
by sme s tým



zleprenie  
výperne  
dôly

- pridanie doplnkových pútor a cieľom zlepniť  
usmernenie ex. k. lehart.

- zmena skeletových schémy



- odstránenie rezov polovičnej konf.

s pôsob. → 20% rezov