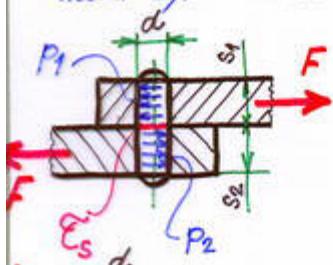


Spojovacie kolity slúžia predovšetkým k zabezpečeniu vzájomnej polohy súč. bez nároku na prenos vonkajšieho zatáčenia. Bývajú valcové alebo kužeľové so zabezpečenou samosvornosťou. Valecové kol. sú v spojov. súč. uložené tesne s toleranciou n6 alebo môžu byť ryhované.

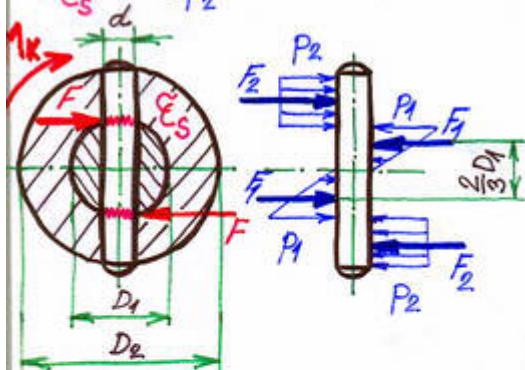
V niektorých príp., a to pri nižšich zatáčeniach, majú kolity i úplnú funkciu spojovaciu. Potom prenášajú silový účinok z jednej súč. na druhú. Ich námôkanie je za predpokl. správneho licovania rovnaké ako u spojovacích čapov a tiež i postup ide dimenzovania je rovnaký, len rozloženie tlaku po dĺžke stykových ploch kolítka so spojov. súč. nemusí byť konštantné.



$$\text{Vychádza z uved. obr. tlak } P_1 = \frac{F}{S_1 \cdot d} \leq P_D$$

$$\text{analog. pre druhú súč. platí } P_2 = \frac{F}{S_2 \cdot d} \leq P_D$$

$$\text{Šmyk. nap. stanov. zo vzťahu } \tilde{\epsilon}_s = \frac{4 \cdot F}{\pi \cdot d^2} \leq \tilde{\epsilon}_{SD}$$



Daný obr. predstavuje spojenie súč. zatáč. krúž. mom. M_K . Kolik je namáhaný tlakom a šmykom.

Tlak medzi kolítkom a nábojom P_2 (za predpokl. rovnomern. rozlož. Holu) bude $P_2 \cdot d \cdot \frac{D_2 - D_1}{2} = F_2 = \frac{M_K}{D_2 + D_1} \Rightarrow$

$$P_2 = \frac{4 \cdot M_K}{d \cdot (D_2^2 - D_1^2)} \leq P_D$$

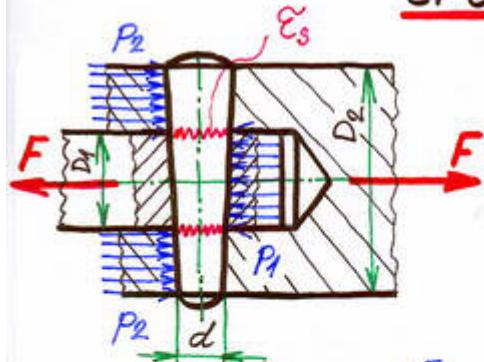
Tlak medzi kolítkom a hriadeľom P_1 na zákl. obr. nadob. hodnotu

$$P_1 \cdot \frac{D_1}{2} \cdot d = F_1 = \frac{M_K}{\frac{2}{3} D_1} \Rightarrow P_{1\max} = \frac{6 \cdot M_K}{D_1^2 \cdot d} \leq P_D$$

$$\text{Pre šmykové nap. platí } \tilde{\epsilon}_s = \frac{F}{S} = \frac{4 \cdot M_K}{D_1 \cdot \pi \cdot d^2} \leq \tilde{\epsilon}_{SD}$$

SPOJE

-27-

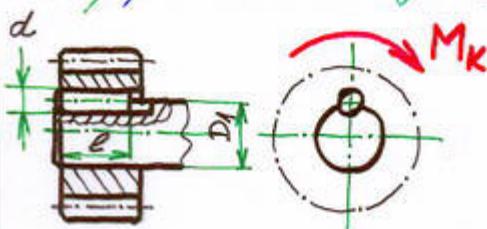


V prípade prenosu osovej sily, podľa vñ. a za predpokl. rovnomern. rozlož. tlaku, pre jednotl. záť. platí:

$$\tilde{\epsilon}_s = \frac{F}{2 \cdot \frac{\pi d^2}{4}} = \frac{2F}{\pi d^2} \leq \tilde{\epsilon}_{SD}$$

$$P_1 = \frac{F}{d \cdot D_1} \leq P_D ; \quad P_2 = \frac{F}{d(D_2 - d)} \leq P_D$$

Okrem kolíkov priečnych sa použ. pre prenos ZKM momentu i kolíky pozdižne. Ich výhodou je väčší nosný prierez a ľahšia montáž.



tdž.

Prieme valcového kolíka sa nádiment. na záť. šmyk. nap.

$$\tilde{\epsilon}_s = \frac{F}{S} \leq \tilde{\epsilon}_{SD} \text{ pričom } F = \frac{2 \cdot M_K}{D_1} ; \quad S = d \cdot l ;$$

Dosadením a dpr. pre d platí:

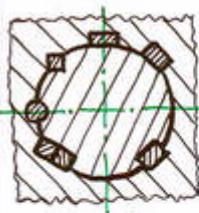
$$d = \frac{2 M_K}{D_1 \cdot l \cdot \tilde{\epsilon}_{SD}}$$

SPOJE PRE PRENOS ZKMOMENTU Z HRIADEĽA NA NÁBOJ

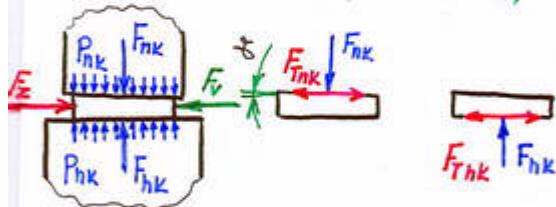
Prenos záť. trub. momentu z hriadeľa na náboj je možné realizovať pomocou: spojovacích klinov, spojov. pier, žliabkového spojenia, polygonálneho spoj., zverného spoj., a nališovaného spoj..

SPOJOVACIE KLINY

Spojov. kliny sa použ. k rozoberat. spojeniu stroj. časť. Delia ich na kliny pozdižne a priečne. Kliny majú účes 1:100, ktorý zaručuje samosvernosť spoja. Kliny sú normaliz. odč. Slúžia na prenos ZKH pri spojení hriadeľa s nábojom. Pozdižne kl. sú snosom, bez nosa ablo sa vklad. hriadeľa.



Podľa dosadnutia klinu na hriadeľ sa kliny delia na kruhové, štvorcové, dute, ploché, žliabkové a tangencialné. Zataženie spoja sa prenáša súčasne tvoroucou výzvou a tretími silovými účinkami. Spojenie klinom môže byť väčšinou nielen ZKM, ale môže prenášať aj axiálnu silu.



Naražením klinu do žliabku nôboja a hriadeľa silou F_Z vzniká na dotykovej ploche klinu s nôb. tlak P_{Nk} a s hriad. P_{Nh} . Za predpokladu rovnom. rozloženia je možné účinky tlaku P_{Nk} a P_{Nh} nahradiť osamotými silami F_{Nk} a F_{Nh} . Naredžacia sila F_Z prenášava zložky normálnej sily F_{Nk} a tretiu súčasť F_{Nk} a F_{Nh} v poriadžnom smere. Platí, že $F_{Nk} = f \cdot F_{Nk}$ a $F_{Nh} = f \cdot F_{Nk}$, kde f je súčin. tr. uvažov. na obidv. dotyk. plochách rovnatý.

S uvaž. uhlav φ medzi dotykov. plochami klinu s nôbajom, výjde pre naráž. sily F_Z klinu $F_Z = F_{Nk} \cdot \sin \varphi + F_{Nh} \cdot \cos \varphi \cong F_{Nk} (\operatorname{tg} \varphi + 2f)$

a pre výrož. siku F_V klinu $F_V = -F_{Nk} \cdot \sin \varphi + F_{Nh} \cdot \cos \varphi + F_{Nk} \cong F_{Nk} (2f - \operatorname{tg} \varphi)$.

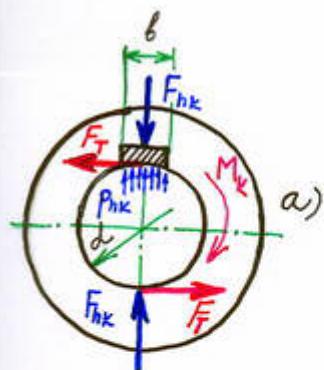
Pokiaľ bude výrážacia sila F_V kladná, to znamená, že pri demontáži je potrebné ju vyniesť – takýto spoj je potom samosvorný.

U pozdižnych klinov s úhodom 1:100 je samosvornosť zabezpečená pre reálne fyzikálne trenie vzduch: pri 1:100, je $\varphi = 0,573^\circ$ a pre $f = 0,1$, je $F_V = 4,96 \cdot F_Z$.

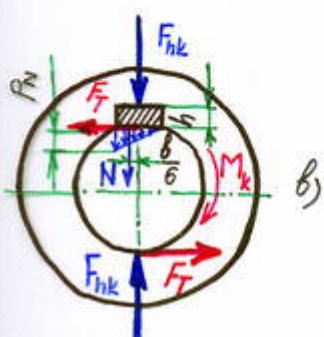
Tlak P_{Nk} v dosadacej ploche klinu a hriadeľa je daný vzťahom

$$P_{Nk} = \frac{F_{Nk}}{\ell \cdot b} = \frac{F_Z}{(\operatorname{tg} \varphi + 2f) \cdot \ell \cdot b}, \text{ kde } \ell \text{-je dotyk. dĺžka hriad. s klinom a } b \text{-je šírka klinu.}$$

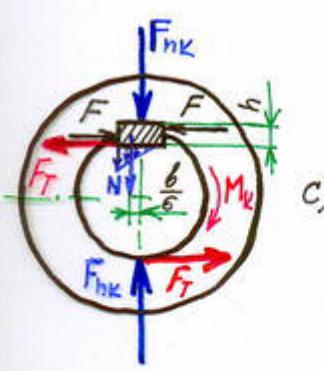
Veľkosť naráž. sily F_Z nie je možné presne stanoviť. Jej veľkosť ale nesmie spôsobiť plast. deform. čelnej plochy klinu, potom musí platiť, že $F_{\max} \leq R_c \cdot S_c$ kde R_c -medza kles. hliad. klinu a S_c -čelna plocha klinu.



Najprv uraž prenos ZKM M_k z hriadeľa na náboj pomocou duktého klinu, ktorý sa ustanovičuje len TRENÍM (obr. a), nakoľko dotyková plocha klinu a hriad. je daná časťou pláštia valca o priem.- d - hriadeľa. Po montáži vznikne potenciálna trecia silová dvojica, pre ktorú treba mať. bude: $M_T = F_T \cdot d = F_{hk} \cdot f \cdot d = k \cdot M_k$ kde k je súčin bezpečnosti prenosu. S ohľadom na konstr. rozmer klinu vo vzťahu k priem. hr. d : $b = 0,28 \cdot d$; $l = 1,5 \cdot d$; $f = 0,1$ a dov. tlak $p_0 = 60 \text{ MPa}$, prenesie tento spoj prílišne 40% dovolen. trut. mom. M_{kd} hriadeľa.



U spoja s plochým klinom (obr. b.) spolučesobí s tretím momentom M_T krútiaci moment M_N , ktorý vznikne v dôsledku tvarovej väzby a lineárneho rozloženia tlaku po šírke klinu b . Jeho maxim. hodn. bude p_N a využitá síla N , daná vztahom $N = \frac{p_N}{2} \cdot b l$. Pokial "nened" dijst" k oddeleniu klinu od hriad., bude $p_N = 2 \cdot p_{hk}$ a rameno sily $r = \frac{b}{6}$, výjde pre krútiaci moment $M_N = N \cdot r = \frac{N \cdot \frac{b}{6}}{2}$. Potom výsledný krútiaci mom. M_{TN} , ktorý prenetie spoj s plochým klinom, je daný vztahom $M_{TN} = M_T + M_N$.



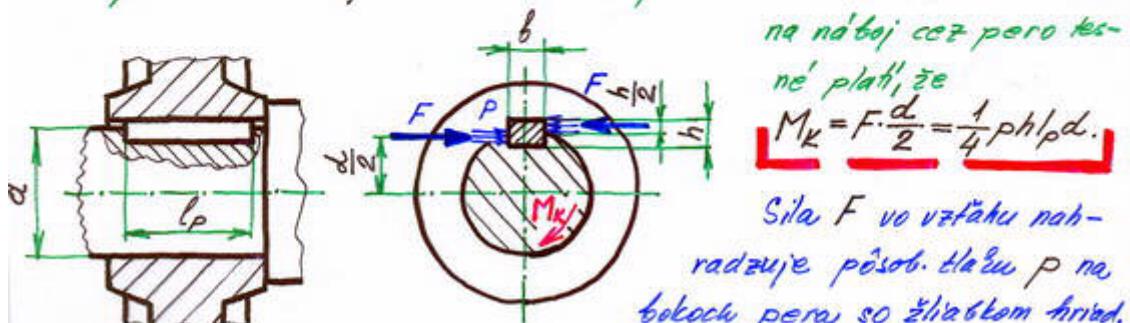
Dosadením požadov. kladnôt do daneho vztahu je možné konštatovať, že spoj s plochým klinom prenese viac než polovicu dov. trut. mom. M_{kd} hriadeľa.

Unosnosť žliabkového klinu (obr. c.) je zvýšená ešte o trut. mom. M_F poskytujúci sile F , ktorá závisí od tlaku p_F pôsobiacom na boky žliabk. Je potom $M_F = F \cdot \frac{d}{2}$, priccom $F = \frac{1}{2} p_F \cdot l \cdot h$, kde $h \approx \frac{d}{6}$. Výs. trut. mom., ktorý je súčinný prenosu spoj žliabkovým klinom - M_{TNF} -

$M_{TUF} = M_T + M_N + M_F$, je v tomto prípade väčší ako cel. krúž. mom.
 M_K hriadeľa.

SPOJOVACIE PERÁ

Perá sú obyčajne hranolovité súč. obdĺžnikového prien. umožňujú prenášať len ZKM M_K . Ich tvara je zmen. sú normalizované. V praxi sa používajú hranolové perá kresné. Pre prenášať ZKM M_K z hriadeľa



Sila F vo vzťahu nahradzuje pôsob. tlaku P na bokoch pera so žliabkom hriadeľa a náboja. V dvoch zatažených dotykových plochách sa predpokladá rovnaký silový účinok aj napriek tomu, že v skutočnosti nepodľahá odlišností existuje ($h = t + t_1$, $t > t_1$, t -hl. žl. v hriadeľ., t_1 -v náboji).

Vo vzdialku je priemer hriadeľa d , výška pera $-h$, vzdialosť dĺžka pera $-l_p$. Tlak v dotyk. plochách pera a hriadeľa, resp. náboja, na základe uvedených predpokladov vyjadrujme $P = \frac{4 \cdot M_K}{h \cdot l_p \cdot d} \leq P_D$, kde

$P_D = 120 \text{ MPa}$ pre pevný (neposuvný) ocelový náboj, $P_D = 80 \text{ MPa}$ pre pevný (neposuvný) hliníkový náboj, $P_D = 20 \text{ MPa}$ - pre náboj posuvný.

Zároveň musí byť pre namáhanie pera v ťažkej smerne, že

$$\dot{\varepsilon}_s = \frac{F}{b \cdot l_p} \leq \dot{\varepsilon}_{SD}, \text{ kde } b - \text{šírka pera a } \dot{\varepsilon}_{SD} - \text{dov. nep. mat. pera v ťažkej smerne.}$$

Veľkosť tlaku $-P$ ako i nap. $-\dot{\varepsilon}_s$ je možné pri danom priereze pera uplynúť jeho dĺžkou $-l_p$. Pre sťahenie podm. $P \leq P_D$ a $\dot{\varepsilon}_s \leq \dot{\varepsilon}_{SD}$ je možné vziať napr. len s dĺžkou $l_p \leq 1,2 \cdot d$, nakoľko obidve vzt. vych. z rovnakom rozložení tlaku. Pokiaľ spoj vyzad. dĺžku pera väčšiu, je možné použiť 2 pera navzájom posadených o 120° .